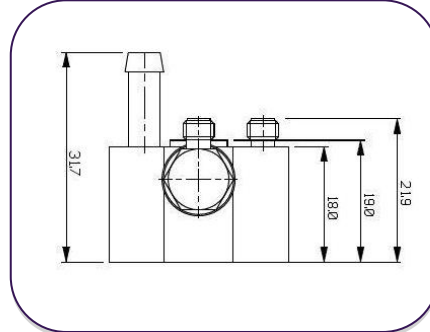
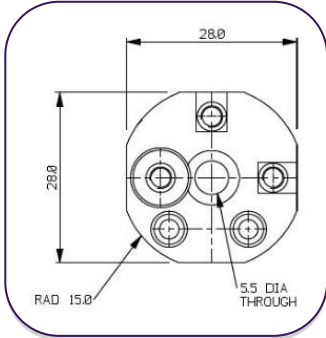


微型压电 水冷式 高温 IEPE
 三轴加速度计： A/133/V-3
 灵敏度：1mV/g ~ 250mV/g (±10%) 重量： 38g
 最高温度： 900 °C 通过表面水冷方式



A/133/V-3

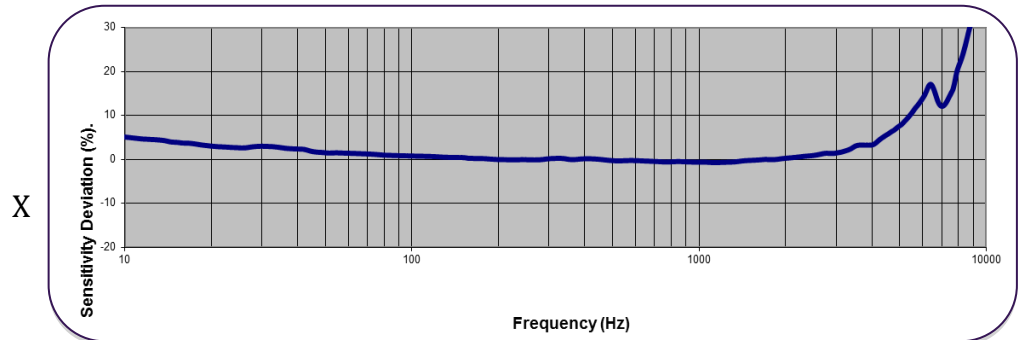


Options

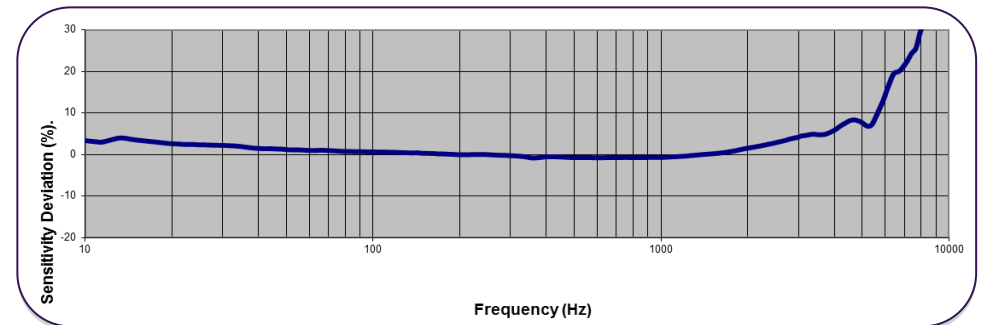
- Wideband temperature calibration
- Voltage output A/33, A/33-1, A/133/V-3, A/133V-10

电压三轴加速度计的A / 133 / V IEPE系列具有在高达900oC的表面上超高温使用的特点。 它们是作为排气管或发动机涡轮收集器上的振动测量解决方案而开发的，此后已在许多其他高温测试应用中使用。

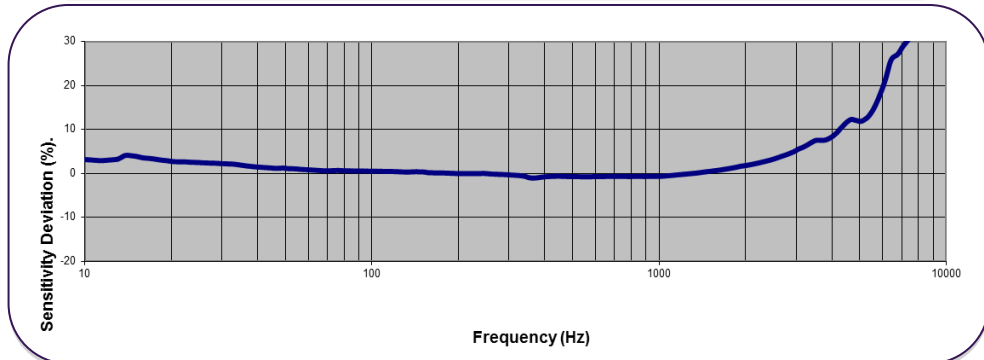
Typical Frequency Response



X



Y



Z

水流通过两个钛管，建议在高温下使用时永久保持0.5升/分钟的流速。 否则可能会导致人身伤害和设备损坏。

建议在最高温度下持续供应使用冷冻的冷却水。A/ 133 / V包含3个安装在阳极氧化铝块中的单最大电压加速度计。 如果需要，这可以提供单轴维修的优势。

Accessories:
 Silicone tubing
 General purpose 12V pump

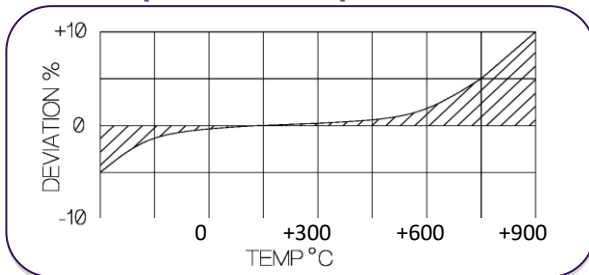
Please note: For information and reference only. Data should not be used as pass / fail criteria for calibration purposes



微型压电 水冷式 高温 IEPE
 三轴加速度计: A/133/V-3
 灵敏度: 1mV/g ~ 250mV/g ($\pm 10\%$) 重量: 38g
 最高温度: 900 °C 通过表面水冷方式



Temperature Response



Spectral Noise

1Hz	761 $\mu\text{g}/\sqrt{\text{Hz}}$
10Hz	193 $\mu\text{g}/\sqrt{\text{Hz}}$
100Hz	37.8 $\mu\text{g}/\sqrt{\text{Hz}}$
1kHz	11.2 $\mu\text{g}/\sqrt{\text{Hz}}$
10kHz	4.2 $\mu\text{g}/\sqrt{\text{Hz}}$

	公制		英制	
	Voltage sensitivity $\pm 10\%$	1.02 mV/(m/s ²)	10.2 mV/(m/s ²)	10 mV/g
Resonant Frequency	$\approx 15\text{kHz}$			
Typical Frequency Range $\pm 5\%$ $\pm 10\%$	1Hz - 3kHz 0.7Hz - 4kHz			
Cross Axis error	$\leq 5\%$ max			
Temperature Range Without water flow With water flow	-50/ +125°C +900°C (surface temp)		-58/ +257°F +1652°F (surface temp)	
Max continuous accn. g sine	4903m/s ²		500g	
Supply voltage	15/35 V DC			
Supply current	2/20mA			
Bias voltage (20°C / 68°F)	9.5 V DC			
Setting time to 90% final val.	1 sec			
Noise level equiv. mg	3			
Base Strain Sensitivity	$\leq 5\%$			
Case Material	Inserts s/steel 303 S31 Mtg. block anodised al. alloy			
Mounting	1 x $\varnothing 5.5\text{mm}$ through hole			
Weight	38gms		1.34oz	
Case seal	Welded hermetic connector			
Size	28 x 28 x 32mm		1.1 x 1.1 x 1.23in	
Connector	10-32 UNF Microdot			

Please note: For information and reference only. Data should not be used as pass / fail criteria for calibration purposes